

**westrup**

# EQUIPPED FOR **CHANGE**

*65 Jahre Erfahrung, hohe Fachkompetenz und immer auf der Suche nach noch besseren Lösungen - wir suchen immer neue Möglichkeiten, teilen unser Wissen und unterstützen Sie beim Treffen der richtigen Entscheidungen.*



WESTRUP - 65 YEARS - 1958 - 2023



# EQUIPPED FOR **CHANGE**

*> Die Welt verändert sich mit rasender Geschwindigkeit, so auch die Saatgut- und Getreidebranche. Schwierigkeiten zu meistern und für Stabilität und Beständigkeit zu sorgen ist anspruchsvoll, aber wichtiger denn je. Der Schlüssel für ein erfolgreiches und nachhaltiges Unternehmen ist dabei seine Wandlungsfähigkeit. Hier können wir Ihnen helfen.*

*65 Jahre Erfahrung, hohe Fachkompetenz und immer auf der Suche nach noch besseren Lösungen - wir suchen immer neue Möglichkeiten, teilen unser Wissen und unterstützen Sie beim Treffen der richtigen Entscheidungen.*

*Dank unserer einzigartigen Programmvierfalt, modernster Technik und eines umfangreich ausgestatteten Testlabors können wir perfekt auf Sie zugeschnittene Lösungen entwickeln, bauen und umsetzen. Diese zuverlässigen und robusten Lösungen sind die Basis für die Stabilität und Leistungsfähigkeit Ihres Betriebes.*

*Sie erwartet eine engagierte und transparente Partnerschaft auf Grundlage von Verantwortung und kontinuierlichem Fortschritt, vom Pre-Engineering bis zum kompletten Projektmanagement, von kleinen Anpassungen bis zu umfassenden Umgestaltungen. Zusammen finden wir die Lösung, die die nötige Stabilität bietet und Sie fit für den Wandel macht.*

**westrup**

# UNSER ZIEL IST **IRH ERFOLG**

## **> Schreiben unseres Geschäftsführers**

*Seit unserer Gründung im Jahr 1958 ist es unser Ziel Maschinen zu erfinden, zu entwickeln und zu bauen. Beste Maschinenbaukenntnisse und hohe Qualitätsanforderungen sind die Grundlage für alles, was wir bei Westrup tun.*

*Sie werden unsere Fähigkeiten erleben, wenn unsere erfahrenen Experten Ihre selbst komplexesten Reinigungsaufgaben lösen. Unsere Hauptaufgabe befindet sich von Anfang an in der maschinellen Reinigung. Im Laufe der Jahre haben wir uns ein umfassendes Branchenwissen angeeignet, das unsere Experten nutzen, um Sie über die neuesten Entwicklungen und technischen Vorteile zu beraten. Auf diese Weise bleiben Sie immer über die aktuellen Entwicklungen in der Branche auf dem Laufenden.*

*Wir wissen, dass jeder Kunde einzigartig ist – und deshalb sind qualitativ hochwertige Ergebnisse wichtig. Dazu gehen wir bei der Lösungsgestaltung flexibel vor. Auf diese Weise stellen wir sicher, dass Sie die beste Technik, den besten Service und letztendlich die beste Kapitalrendite erhalten. Unser Ziel ist es, Ihren Erfolg zu sehen.*

*Wir sind stolz darauf, zur Ernährung der Welt beizutragen – und sind stolz darauf, Ihr Unternehmen bei der wichtigen Arbeit zur Erfüllung der l Entwicklung zu unterstützen*



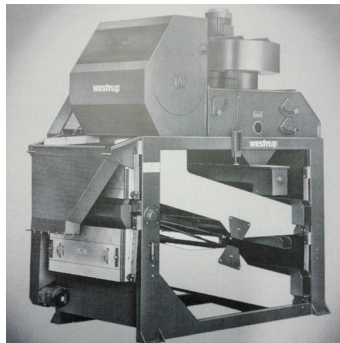
**BO BORNE JØRGENSEN**



# WESTRUP 65 JAHRE



*Bau und Verkauf  
des ersten SA Luft-/  
Siebvorreinigers*



*Entwicklung des SI  
Vorreinigers*



*Entwicklung des ersten  
Trieurs - des TR-730*

1958

1959

1964

1969

1970

1972



*Anfänge von Westrup A/S,  
damals Brdr. Westrup I/S*



*Bau des Werks am Sorøvej*



*Entwicklung unserer  
Labormaschinen*

1982



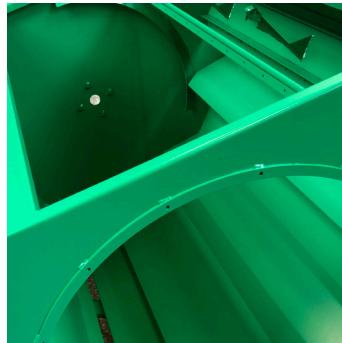
Westrup wird vom schwedischen Unternehmen Kamas übernommen

1984



Beginn der Entwicklung des modularen Maschinenprogramms

1985



Umstellung auf die typische grüne Farbe der Westrup-Maschinen

1987



Gründung von Westrup Inc. in den USA

1988



Namensänderung zu Westrup A/S

1990



Entwicklung der Maschinenmodelle KA-2600, KA-3300, KA-4400 und KA-5500

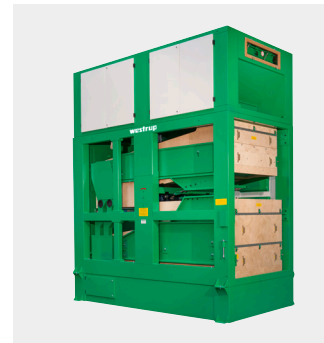
# WESTRUP 65 JAHRE



Eröffnung von Westrup  
France und Westrup  
Germany



Entwicklung der CC-2500



Entwicklung der FP und  
UP Sortiermaschinen

1993

1994

2000

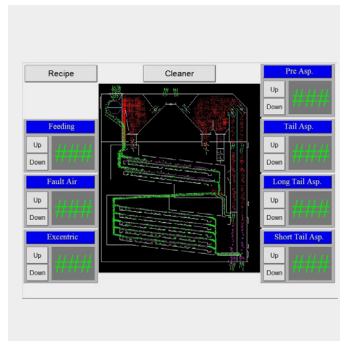
2006

2007

2008



Entwicklung der PC und  
AS Vorreiniger und des AP  
Feinreinigers



Entwicklung des Navigator-  
Systems für Feinreiniger



Eröffnung von Westrup  
South Pacific



2009



Eröffnung unseres  
Vertriebsbüros in China

2014



Neues Bürogebäude

2017



Beginn der Entwicklung  
eines neuen Siebreinigers

2018



60. Firmenjubiläum von  
Westrup

2021



Eröffnung unseres  
Vertriebsbüros in  
Kasachstan

2022



Westrup übernimmt die  
Schwedische Firma  
NoroGard



# DIE WAHL DER RICHTIGEN **AUSRÜSTUNG**

*> Jedes Saatgut ist einer individuellen Reihe von Bedingungen unterworfen. Von den agronomischen Eigenschaften des Felds über klimatische Einflüsse bis hin zu den Entscheidungen vor und nach dem Aussäen des Saatguts. Dies macht jedes Saatgut und jedes Getreide einzigartig, weshalb eine jeweils besondere Verarbeitung erforderlich ist.*

*Um Saatgut und Getreide so zu reinigen, dass es eine optimale Keimfähigkeit, Reinheit und Homogenität erreicht, sind viele verschiedene Verfahren nötig. Wir beraten Sie kompetent bei der Wahl der optimalen Konfiguration der Verfahren und sind bei der Gestaltung der passenden Lösungen flexibel. Wir verschaffen Ihnen das nötige Wissen, damit Sie eine fundierte Entscheidung treffen können.*

*Uns ist bewusst, dass Sie die bestmögliche Saatgut- und Getreidequalität erreichen möchten. Unsere Experten helfen Ihnen daher gerne bei der Suche nach der Maschinenlösung, die am besten für Ihre Anforderungen geeignet ist.*



# GETREIDE, HÜLSENFRÜCHTE UND SONNENBLUMENKERNE

Um bei der Verarbeitung von Getreide, Hülsenfrüchten und Sonnenblumenkernen eine optimale Vitalität, Keimfähigkeit und Reinheit zu erreichen, werden hochpräzise Maschinen benötigt. Die Samen und Kerne sind sehr unterschiedlich und benötigen jeweils eigene Verfahren. Allen Arten von Saatgut gemeinsam ist jedoch, dass sie eine Beizung zum Schutz in der frühen Keimphase benötigen.

**WEIZEN:** Um Unkrautsamen und Bruchkorn zu entfernen, kann ein Trieur verwendet werden. Ein Gewichtsausleser trennt das Saatgut dann nach spezifischem Gewicht, sodass Sie die richtige Korngröße erhalten und leere Kerne in der Reinware vermieden werden.

**SOJABOHNEN:** Bei Sojabohnen muss das Saatgut vor der Aussaat vorgequellert werden, um die Keimrate zu erhöhen. Sojabohnen können rundlich bis oval sein, sodass zur Entfernung gespaltener Bohnen und anderer flacher Unkrautsamen ein Spiralseparator verwendet wird.

**SONNENBLUMENKERNE:** Es gibt viele verschiedene Arten von Sonnenblumenkernen, die sich in Form und Verwendung unterscheiden. Sonnenblumenkerne sind oval und flach, sodass das Saatgut am effizientesten mit Sortiermaschinen nach spezifischer Größe sortiert werden kann.

STROHAB-  
SCHEIDER

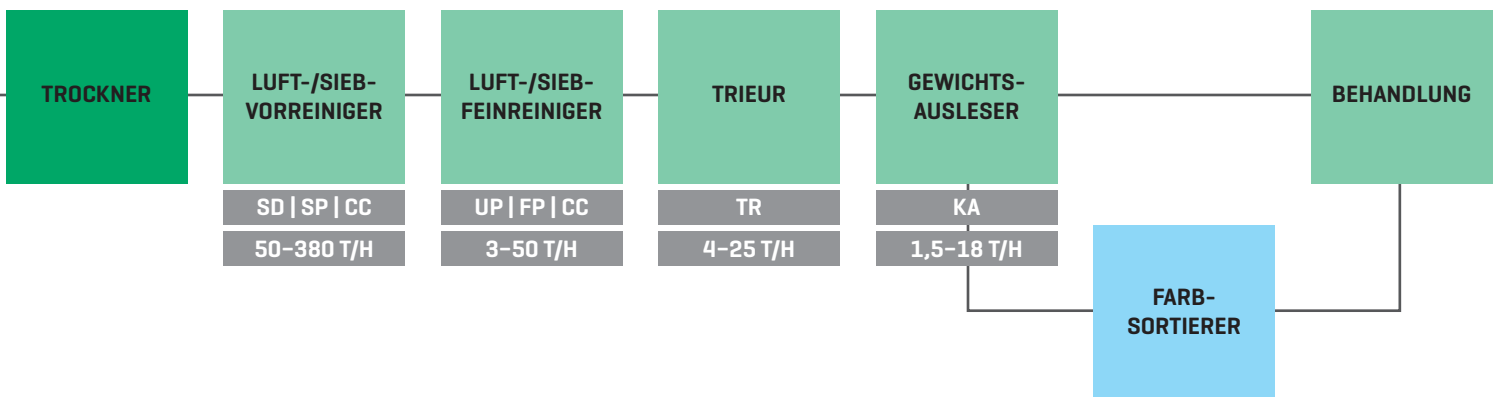
HG

80-250 T/H

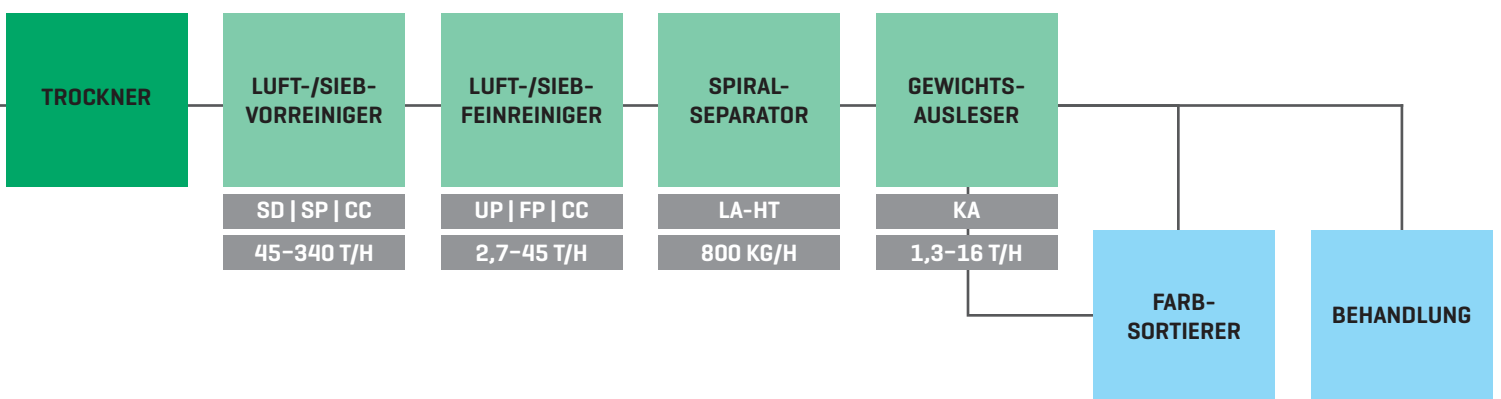
DRESCH-  
MASCHINEDRESCH-  
MASCHINE

TROCKNER

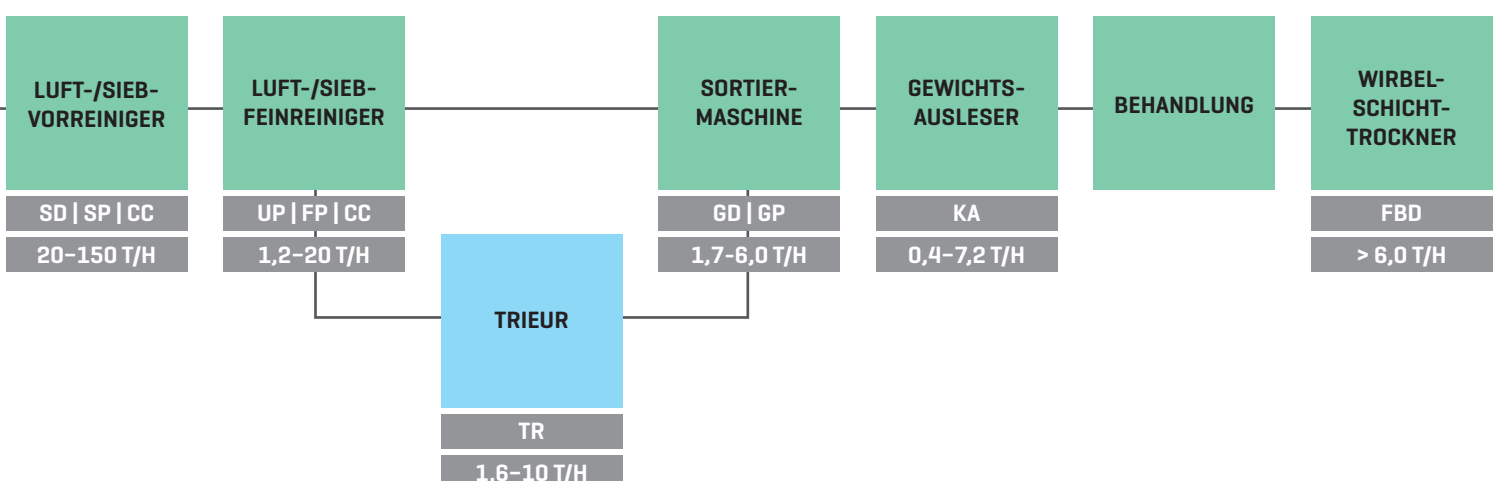
## WEIZEN



## SOJABOHNEN



## SONNENBLUMENKERNE



# GRAS- UND KLEESAMEN

Aufgrund des hohen Beschickungsvolumens müssen bei Gras- und Kleesamen große Anlagen eingesetzt werden. Um das ideale Saatgutgemisch zu erreichen, ist eine präzise Reinigung erforderlich, da Unkrautsamen entfernt werden müssen. Andernfalls können schwere Beeinträchtigungen des Endergebnisses die Folge sein. Saatgut, das in Parks, Gärten und Sportanlagen zum Einsatz kommt, muss zudem oftmals gebeizt werden.

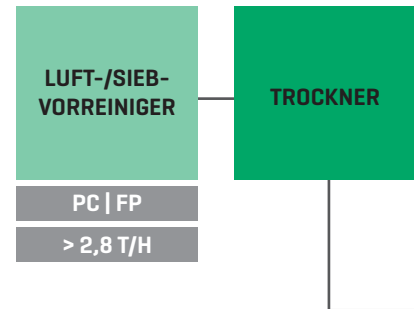
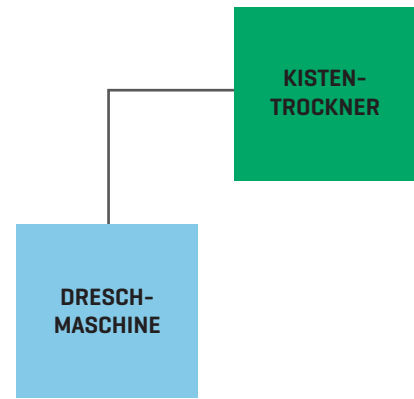
## DEUTSCHES

**WEIDELGRAS:** Für die Reinigung der Samen müssen diese entgrannt werden, um die Samen vor der Weiterbearbeitung von Grannen und Hülsen zu trennen. Eine Bürstmaschine [Reiber] spaltet doppelte Samenkörner auf. Aufgrund der rechteckigen Samenform eignet sich zudem ein Trieur ideal zur Längensortierung der Samen.

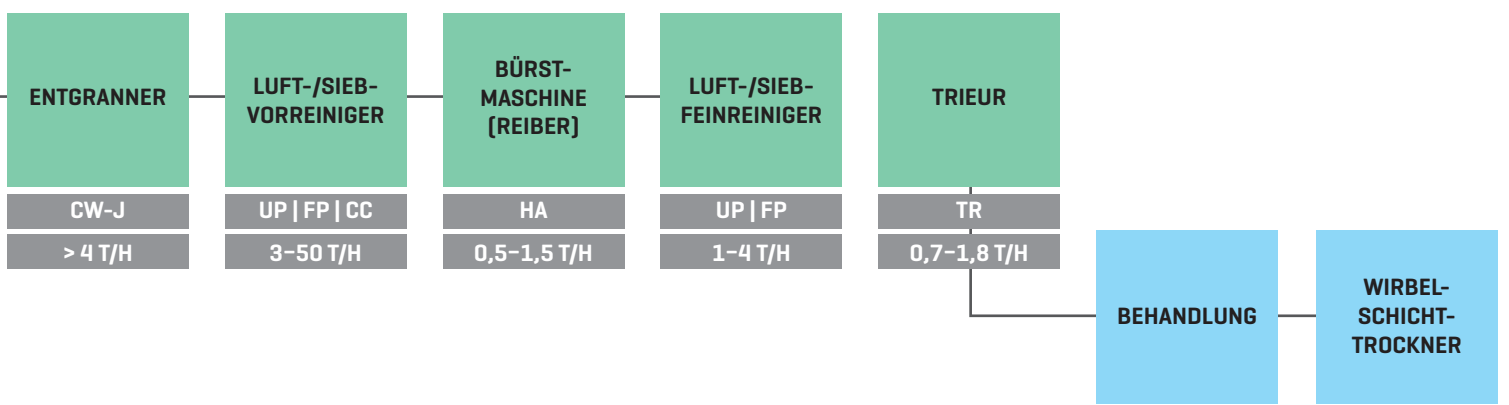
**ROTKLEE:** Häufig müssen zunächst Steine aus dem Saatgut ausgelesen werden. Kleefelder sind zudem häufig von Seiden befallen. Da diese das Ernteergebnis beeinträchtigen können, wird empfohlen, eine Samtrollen-Reinigungsmaschine zu verwenden. Ein Magnetseparator füllt die leeren Samen mit Eisenpulver und trennt diese anschließend mit einem Magneten ab.

## WIESEN-

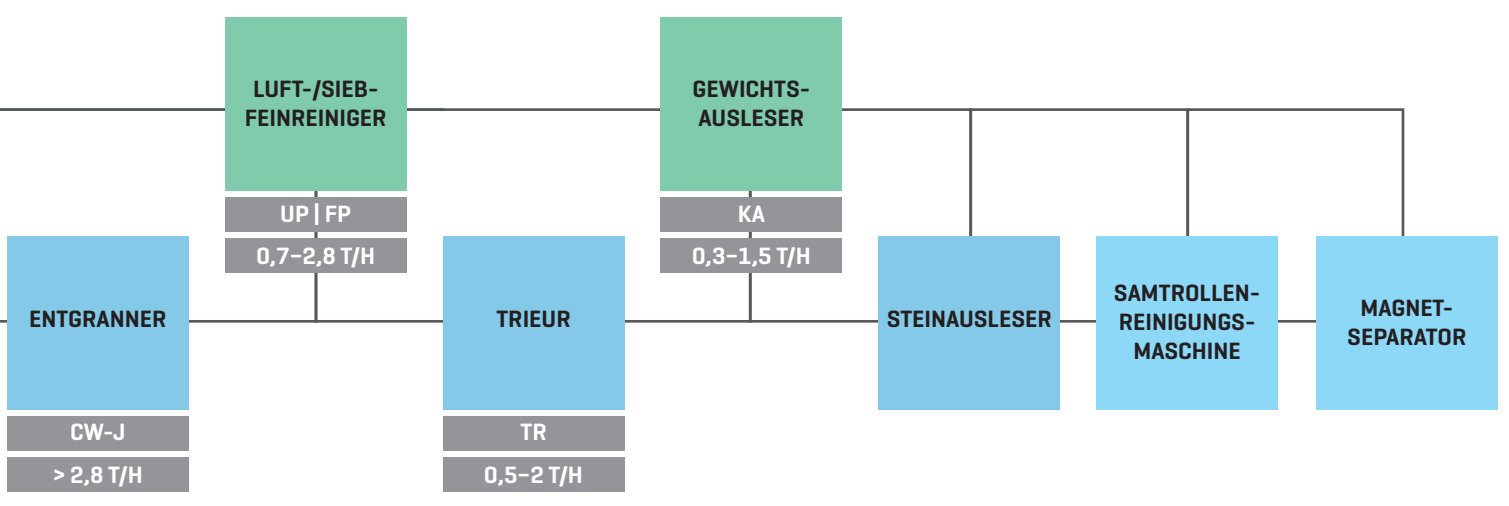
**LIESCHGRAS:** Der Reinigungsprozess von Wiesen-Lieschgrassamen ist kurz und erfordert lediglich einen Vorreiniger, Feinreiniger und Trieur zur Entfernung von beschädigten, kurzen oder zu langen Samen.



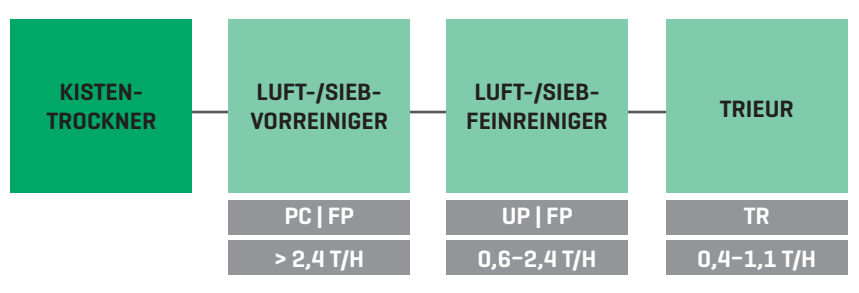
## DEUTSCHES WEIDELGRAS



## ROTKLEE



## WIESEN-LIESCHGRAS



# GEMÜSE- UND GARTENSAMEN

*Gemüse- und Gartensamen sind wertvoll und können in kleinen Maschinen verarbeitet werden. Jede Saat erfordert für optimale Ergebnisse eine besondere Maschinenzusammenstellung. Viele Gartensamen durchlaufen ein Beizverfahren, das sie in der frühen Keimungsphase vor Insekten schützen soll.*

**TOMATE:** *Eine Bürstmaschine [Reiber] trennt zusammenhängende Samen und bürstet die Samen sanft ab, um eine bessere Verarbeitung in den nächsten Schritten zu gewährleisten. Mithilfe eines Gewichtsauslesers können leichte Samen bzw. solche mit einer geringen Keimfähigkeit aussortiert werden.*

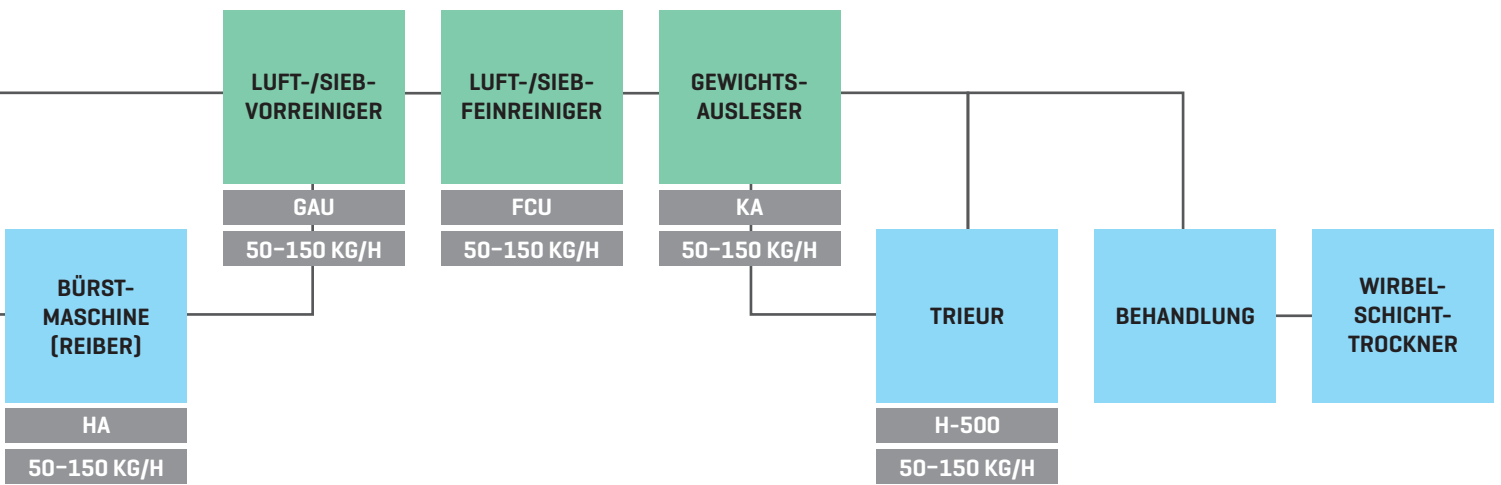
**RADIESCHEN:** *Um zu kurze oder zu lange Samen sowie Fremdbesatz zu entfernen, kommt ein Trieur zum Einsatz. Ein Gewichtsausleser scheidet daraufhin zu leichte oder unreife Samen ab. Da Radieschensamen rund bis eiförmig sind, kann zur Entfernung von Fremdbesatz und Bruchkorn ein Spiralseparator verwendet werden.*

**KOHL:** *Aufgrund der runden Samenform eignet sich ein Spiralseparator ideal zur Entfernung von flachem Fremdbesatz. Ein Gewichtsausleser sortiert das Saatgut daraufhin nach spezifischem Gewicht und entfernt leichte Beimengungen.*

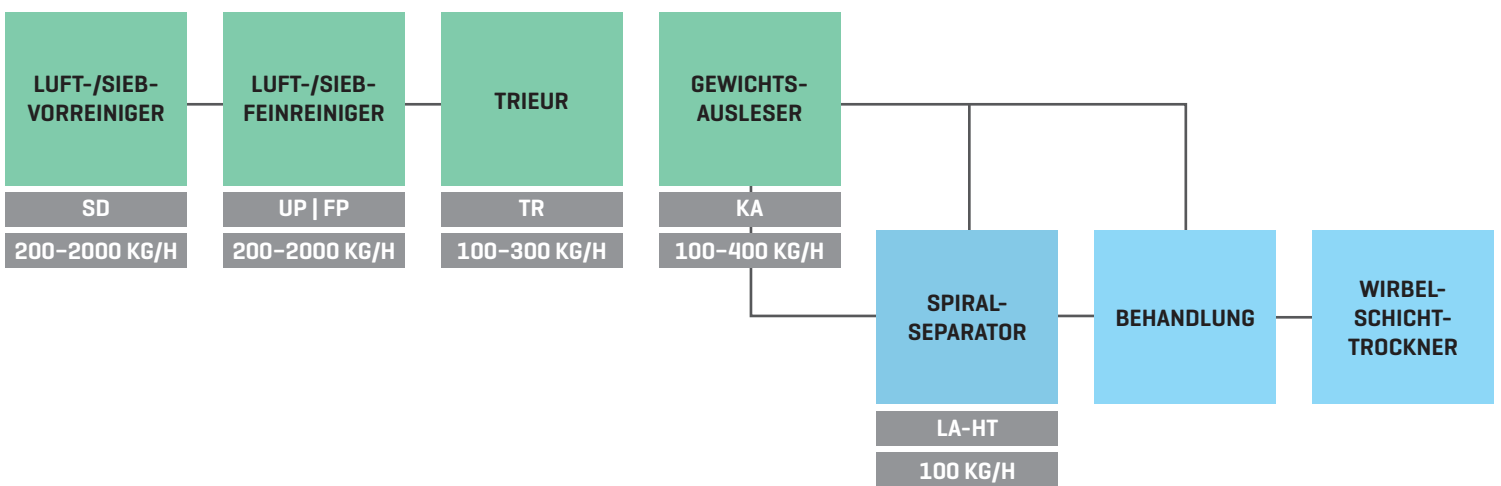
KISTEN-  
TROCKNERKISTEN-  
TROCKNER



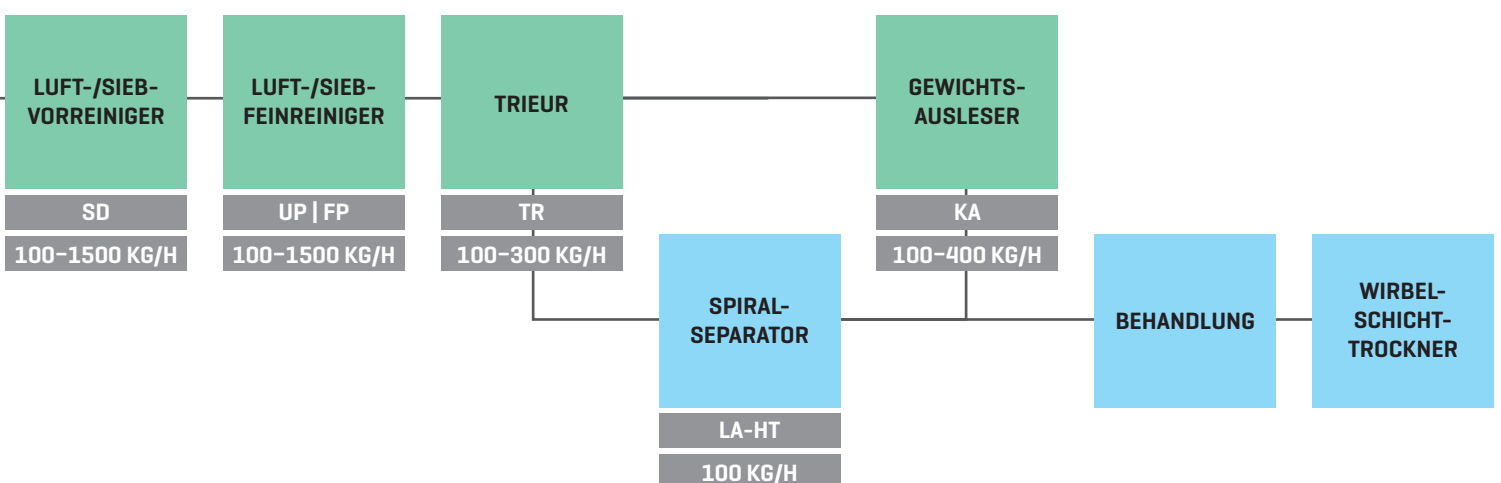
## TOMATE



## RADIESCHEN



## KOHL



# KULTUR- MATRIX

PRODUKT \ PROZESS	GROBE VORREINIGUNG				TROCKNUNG				VOR-/FEINREINIGUNG		SO	
	TROMMELREINIGER	STROHABSCHIEDER	SICHTER	DRESCHMASCHINE	DURCHLAUFTROCKNER	CHARGENTROCKNER	KISTENTROCKNER	MAISKOLBENTROCKNER	LUFT-/SIEBVORREINIGER	LUFT-/SIEBFEINREINIGER	TROMMELSORTIERMASCHINE	TRIEUR
GERSTE	●	●	●		●				●	●		●
BUCHWEIZEN		●							●	●	●	●
KOHL							●		●	●		●
KNAULGRAS				●			●		●	●		●
KORIANDER						●	●		●	●		●
MAISKOLBEN								●	●	●		●
WELSCHES WEIDELGRAS				●			●		●	●		●
LINSEN		●							●	●		
LUZERNE							●		●	●		●
RISPENGRAS				●			●		●	●		●
HIRSE		●				●			●	●		●
MOHRENHIRSE						●	●		●	●		●
HAFER	●	●	●		●				●	●		●
ROHREIS	●	●	●		●				●	●		●
ERDNUSS		●				●	●		●	●		
RADIESCHEN									●	●		●
ROTKLEE							●		●	●		●
ROTSCHWINGEL				●			●		●	●		●
ROGGEN	●	●	●		●				●	●		●
DEUTSCHES WEIDELGRAS				●			●		●	●		●
SORGHUMHIRSE					●	●			●	●		●
SOJABOHNEN				●		●	●		●	●		
SONNENBLUMENKERNE				●	●				●	●		●
WIESEN-LIESCHGRAS							●		●	●		●
TOMATE						●			●	●		●
WEIZEN	●	●	●		●				●	●		●



# MASCHINEN- TYPEN

- **GITTERTROMMEL-STROHABSCHIEDER** > Entfernen Stroh und grobe Beimengungen.
- **DRESCHMASCHINEN** > Trennen Samen bei hohem Feuchtegehalt des Produkts ab.
- **TROCKNER** > Senken den Feuchtegehalt des Saatguts.
- **KISTENTROCKNER** > Verhindern das Mischen verschiedenen Saatguts während der Trocknung.
- **BÜRSTMASCHINEN (REIBER)** > Trennen zusammenhängende Samen und entfernen Grannen.
- **ENTGRANNER** > Entfernen die Grannen von den Samen.
- **LUFT-/SIEBVORREINIGER** > Entfernen grobe Beimengungen vor der Weiterverarbeitung.
- **LUFT-/SIEBFEINREINIGER** > Sortieren das Saatgut nach Dicke und Breite.
- **TRIEURE** > Sortieren das Saatgut nach Länge und entfernen gebrochene, kurze oder zu lange Körner.
- **SORTIERMASCHINEN** > Trennen das Saatgut nach spezifischen Größen.
- **SPIRALSEPARATOREN** > Trennen runde von flachen Samen.
- **GEWICHTSAUSLESER** > Trennen Samen gleicher Größe nach spezifischen Gewichtgruppen.
- **STEINAUSLESER** > Entfernen Steine und andere schwere Gegenstände.
- **SAMTROLLEN-REINIGUNGSMASCHINE** > Entfernen Unkrautsamen und Seiden.
- **REBLER** > Lösen das Samenkorn aus dem Kolben bzw. der Hülle.
- **MAGNETSEPARATOR** > Filtern ferromagnetische Metallpartikel heraus und können zur Entfernung von leeren Samenkörnern verwendet werden.
- **FARBAUSLESER** > Sortieren die Samen nach Farbe.
- **CHEMISCHE BEIZMASCHINEN** > Beschichten das Saatgut.
- **WIRBELSCHICHTTROCKNER** > Trocknen das Saatgut nach der chemischen Behandlung.



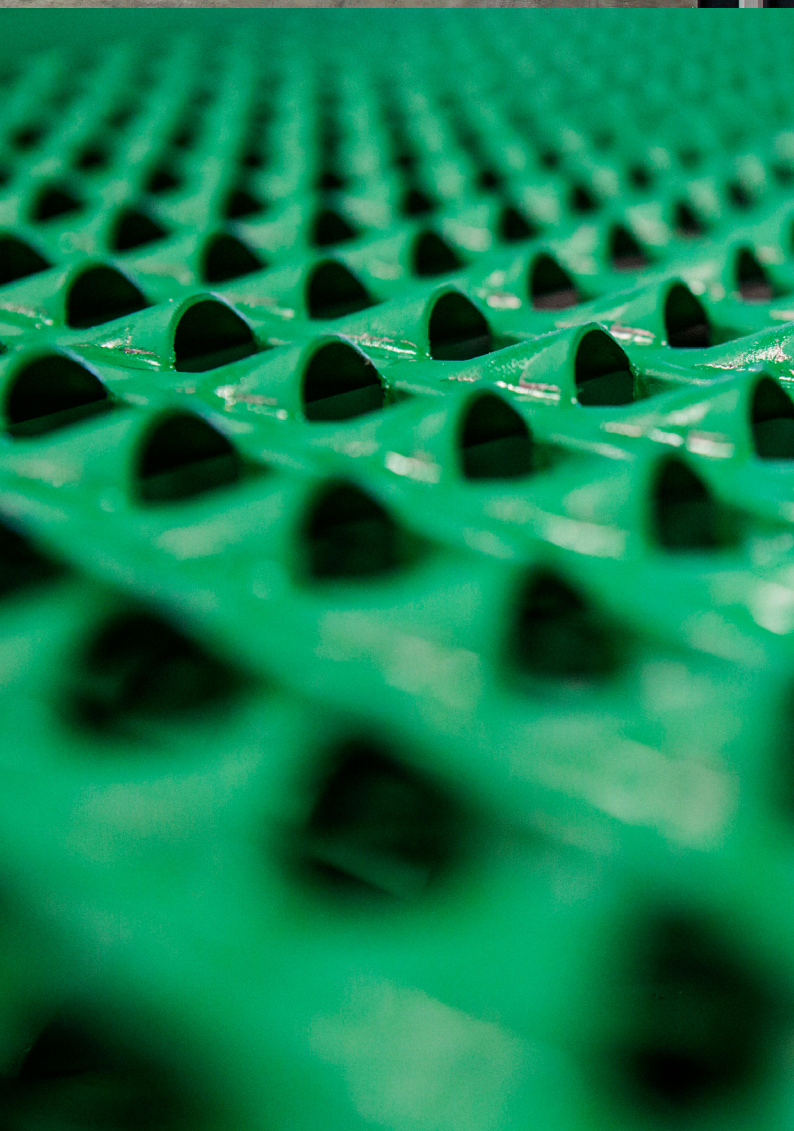
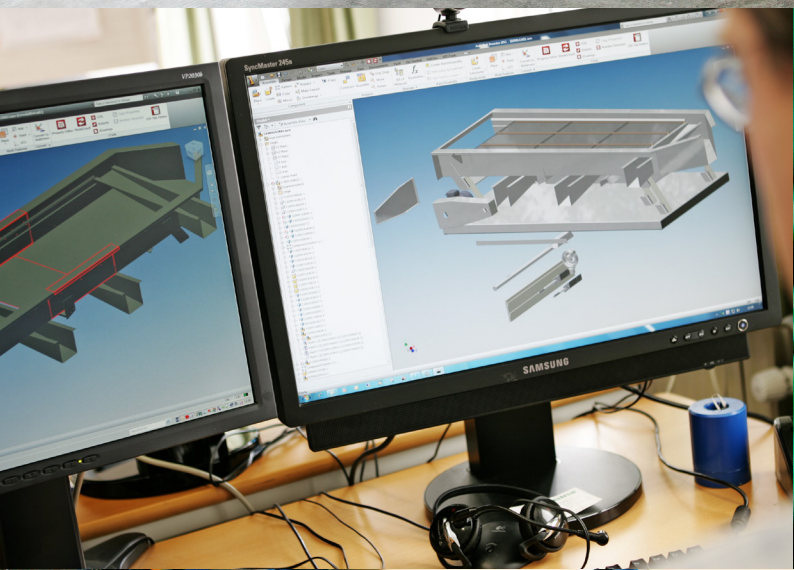
# IHR PROJEKT IN GUTEN HÄNDEN

*> Unsere Berater arbeiten eng mit Ihnen zusammen und vermitteln Ihnen das Know-how, das Sie für eine fundierte Entscheidung benötigen. Während der Pre-Engineering-Phase erstellen wir projektspezifische Zeichnungen der Prozessabläufe sowie Aufstellungspläne, die bestmöglich auf Ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt sind.*

*Unsere Projektteilung unterstützt Sie gerne bei allen internen und externen Arbeiten, die rund um das Projekt bei Ihnen anfallen, und koordiniert diese für Sie. Unsere Experten beraten Sie außerdem gerne bei der Suche nach optimalen Lösungen für nachhaltigen Erfolg.*

*Unser Angebot umfasst ein breites Spektrum von Installations- und Inbetriebnahmearbeiten für Einzelmaschinen bis hin zum umfassenden Baustellenmanagement für komplette Anlagen, inklusive Lieferantenmanagement und -überwachung. Schulungen werden sowohl in unserem Prüfzentrum als auch vor Ort angeboten. So können sich Ihre Mitarbeiter und Sie mit den Maschinen vertraut machen.*

*Auch nach der Installation bieten wir Ihnen ein großes Angebot an individuellen Dienstleistungen, von der vorbeugenden Wartung bis hin zu routinemäßigen Serviceprüfungen. Original-Ersatzteile von Westrup einschließlich Siebe und Mäntel stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung.*







# FORTSCHRITT FÜR DIE **BRANCHE**

*> Um in dieser sich rasch wandelnden Welt erfolgreich zu bleiben, müssen Sie den anderen einen Schritt voraus sein. Unser Team aus innovativen, kompetenten Experten entwickelt laufend neue Produkte und Leistungen, um Sie bei der Steigerung Ihrer Produktivität zu unterstützen.*

*Bei Westrup stehen Lösungen mit Mehrwert für unsere Kunden schon immer im Mittelpunkt. Dieser Kundemehrwert trägt zur Steigerung Ihrer wirtschaftlichen und sozialen Bilanz sowie zur Schonung der Umwelt bei.*

*Wir behalten neue Technologien stets im Blick, führen diese allerdings erst dann ein, wenn sie so weit gereift sind, dass die Stabilität, die Sie benötigen, gewährleistet werden kann. Lassen Sie sich Ihre Produktivitätswerte nicht von ständigen Fehlerbehebungen und Aktualisierungen unausgereifter Technologien verderben. Der Einsatz erfolgt dann in enger Abstimmung mit Ihnen und so, dass Sie den größtmöglichen Nutzen daraus ziehen können.*

*Unsere Entwicklungsabteilung ist engagiert und offen für neue Ideen – und stolz darauf. Unter Nutzung von Best Practices aus Produktentwicklung und Projektmanagement setzen wir unser gesamtes Wissen und Können ein, um die für Sie beste Lösung zu finden.*

*Bei der Umsetzung neuer Ideen und Entwicklung neuer Technologien werden in Versuchen und Tests gesammelte Erfahrungen sofort berücksichtigt und eingearbeitet. Dies stellt sicher, dass wir vor der Auslieferung eines Produktes oder einer Dienstleistung alle vorhandenen Erkenntnisse berücksichtigt haben.*

*Unser Team sucht daher nach den passenden, langfristigen Lösungen, nicht nach kurzfristigen Trends.*

# MIT WESTRUP GUT BETREUT

Seit 65 Jahren sind wir in der Branche aktiv und kennen daher die Probleme, mit denen Sie sich auseinandersetzen müssen. Für Ihren Erfolg bringen wir unsere Erfahrung, unser Wissen und unsere Ressourcen so ein, dass Ihre besonderen Anforderungen, die örtlichen Gegebenheiten und die brancheninternen Best Practices berücksichtigt werden. Ihr Erfolg ist uns wichtig, daher werden unsere Lösungen mit Ihnen und für Sie entworfen.

„Für uns ist Westrup ein wichtiger Partner. Mit Westrup sind wir technisch sehr gut aufgestellt.“

- Carl Christian Knudsen, DLF

„Im Prinzip können wir mit ihren Modulen alles bauen. Ihre große Stärke ist, dass sie die optimalen Lösungen finden. Sie erklären uns, wie wir mit verschiedenen Optionen noch bessere Ergebnisse erzielen, und arbeiten dann mit uns zusammen am Erreichen der jeweiligen Lösung.“ - Pioneer



## HAUPTSITZ

Dänemark

SOROEVEJ 21  
DK-4200 SLAGELSE  
DÄNEMARK

TEL.: +45 58 52 25 64  
FAX: +45 58 52 52 51  
E-MAIL: [INFO@WESTRUP.COM](mailto:INFO@WESTRUP.COM)

## WESTRUP VOLKSREPUBLIC CHINA

Jin Jianjun

TEL.: +86 0937 26 25 352  
E-MAIL: [CHINA@WESTRUP.COM](mailto:CHINA@WESTRUP.COM)

## WESTRUP FRANKREICH

Christine Coutard

TEL.: +33 [0]2 41 66 08 19  
FAX: +33 [0]9 70 32 06 21  
E-MAIL: [FRANCE@WESTRUP.COM](mailto:FRANCE@WESTRUP.COM)

## WESTRUP DEUTSCHLAND

Frank Düing

TEL.: +49 [0]171 1897 340  
FAX: +49 [0]3222-5002722  
E-MAIL: [GERMANY@WESTRUP.COM](mailto:GERMANY@WESTRUP.COM)

## WESTRUP OZEANIEN

Jim Hole

TEL.: +61 [0] 298 445 430  
MOBIL: +61 [4000] 35 326  
FAX: +61 [2] 98 445 445  
E-MAIL: [AUSTRALIA@WESTRUP.COM](mailto:AUSTRALIA@WESTRUP.COM)

## WESTRUP VEREINIGTE STAATEN

Kevin Kidwell

TEL.: +1 972 881 8557  
MOBIL: +1 720 693 3751  
E-MAIL: [US@WESTRUP.COM](mailto:US@WESTRUP.COM)



## HAUPTSITZ

Dänemark

SOROEVEJ 21  
DK-4200 SLAGELSE  
DÄNEMARK

TEL.: +45 58 52 25 64  
FAX: +45 58 52 52 51  
E-MAIL: [INFO@WESTRUP.COM](mailto:INFO@WESTRUP.COM)

## WESTRUP VOLKSREPUBLIC CHINA

Jin Jianjun

TEL.: +86 0937 26 25 352  
E-MAIL: [CHINA@WESTRUP.COM](mailto:CHINA@WESTRUP.COM)

## WESTRUP FRANKREICH

Christine Coutard

TEL.: +33 [0]2 41 66 08 19  
FAX: +33 [0]9 70 32 06 21  
E-MAIL: [FRANCE@WESTRUP.COM](mailto:FRANCE@WESTRUP.COM)

## WESTRUP DEUTSCHLAND

Frank Düing

TEL.: +49 [0]171 1897 340  
FAX: +49 [0]3222-5002722  
E-MAIL: [GERMANY@WESTRUP.COM](mailto:GERMANY@WESTRUP.COM)

## WESTRUP OZEANIEN

Jim Hole

TEL.: +61 [0] 298 445 430  
MOBIL: +61 [4000] 35 326  
FAX: +61 [2] 98 445 445  
E-MAIL: [AUSTRALIA@WESTRUP.COM](mailto:AUSTRALIA@WESTRUP.COM)

## WESTRUP VEREINIGTE STAATEN

Kevin Kidwell

TEL.: +1 972 881 8557  
MOBIL: +1 720 693 3751  
E-MAIL: [US@WESTRUP.COM](mailto:US@WESTRUP.COM)

